

“FIN ARTHROPROSTHESIS”

*Stelo retto non cementato e
cementato con pinna
stabilizzante*

*Non-cemented and cemented straight stem
with stabilizer fin*



STELO RETTO PER ANCA "FIN ARTHROPROSETHESIS" LEGA DI TITANIO FORGIATO

Concetti biomeccanici avanzati, progettazione e scelta dei materiali uniti alla disponibilità di una tecnologia ad alto contenuto qualitativo hanno permesso di rispondere alle esigenze dell'ortopedia moderna. Tutto questo con indubbiamente vantaggi per il paziente.

DESCRIZIONE TECNICO GEOMETRICA:

Lo stelo "Fin" è uno stelo retto che permette un facile inserimento ed un'efficace ancoraggio.

Si caratterizza per:

A) DISEGNO PROSSIMALE

- **Pinna dorsale** che garantisce la stabilità rotatoria.
- **Forma a cuneo** con lato maggiore in direzione trocanterica che consente una fissazione a press fit dello stelo.
- **Piccolo colletto d'appoggio** sul calcar per garantire la stabilità assiale e per prevenirne il riassorbimento.
- **Linee di normalizzazione longitudinali** appositamente studiate per permettere lo scarico fisiologico di tutte le forze.

B) DISEGNO CENTRALE

- **La parte mediana** di dimensione opportuna permette una graduale riduzione degli stress trasferiti all'osso dalla zona prossimale a quella distale.

C) DISEGNO DISTALE

- **La parte distale** affinata evita qualsiasi contatto tra lo stelo e le pareti corticali ed evita un'interposizione fibrosa distale.

MATERIALI:

MATERIALI BASE:

La protesi in Titanio a basso modulo di elasticità (capacità di tollerare una deformazione temporanea sotto sforzo) favorisce un'equilibrata distribuzione del carico su tutte le aree circostanti, senza concentrazione dello sforzo su nessuna specifica area o elemento analogamente a quanto accade in un femore intatto e sano.

La lega di Titanio si caratterizza:

- Per un'elevata grado di purezza del materiale ottenuta grazie al processo ELI (Extra Low Interstitial), che ne aumenta la capacità di evitare la propagazione di "cricche per fatica" (grado 5 ELI)
- Ottima biocompatibilità
- Ottima resistenza alla corrosione
- Ottima resistenza meccanica (forgiatura)
- In linea con le normative internazionali American Standard (ASTM) e British Standard (BS).

MATERIALI RIVESTIMENTO:

In Titanio poroso Y 370 VPS che consente un ancoraggio meccanico tra protesi ed osso senza interposizione di tessuto fibroso. Per favorire la ricrescita ossea si è ricoperta la zona prossimale dello stelo Fin con plasma spray in Titanio puro al 99,4% e senza ossidi (Y 370 VPS da Eurocoating®) sottovoato.

Le principali caratteristiche di questo rivestimento sono:

- Nessuna variazione della resistenza meccanica del materiale di base grazie all'applicazione a bassa temperatura ($\pm 300^\circ \text{C}$) del rivestimento
- Elevato ancoraggio (superiore a 40 MPa) tra il rivestimento e la lega in Titanio
- Elevata rugosità
- Porosità 20-65 % con diametri pari a 100-250 microns
- Elevata stabilità delle particelle del rivestimento
- Spessore pari a 300 Microns.

MATERIALI TESTINA:

- Bioceramica BIOLOX®FORTE, BIOLOX®DELTA
- Cromo Cobalto
- Acciaio Inox ad alto contenuto di azoto

NOTE:

- **Lo stelo "Fin" permette di rispettare la biomeccanica articolare:** angolo ccd di 135°.
- **E' in linea con le normative europee** cono morsa standard europeo 12-14 con angolo 5° 42' 30".

**STELO RETTO
NON CEMENTATO
NON-CEMENTED
STRAIGHT STEM**

**Disegno prossimale
Proximal design**

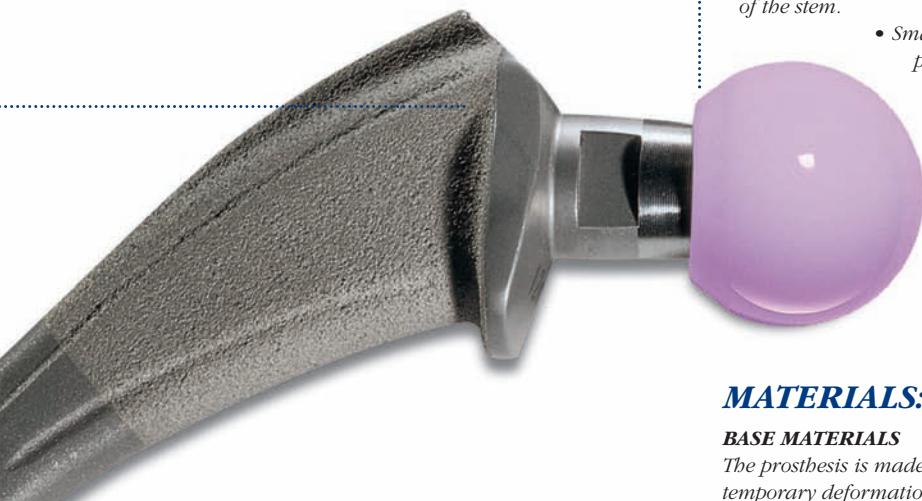
**Disegno distale
Distal design**



"FIN ARTHROPROSTHESIS" FORGED TITANIUM ALLOY STRAIGHT STEM FOR HIPS

Advanced biomechanical concepts, cutting-edge design, careful selection of materials and high quality technology have been harnessed to meet the needs of modern orthopaedics. And this brings undisputed benefits for patients.

**Testa protesica
in Biolox®Delta**
Biolox®Delta
Prosthetic head



Disegno centrale
Central design

TECHNICAL AND GEOMETRICAL DESCRIPTION

The "Fin" stem is a straight stem designed for easy insertion and efficacious anchorage.

Features

A) PROXIMAL DESIGN

- Dorsal fin ensuring rotational stability.
- Wedge shape, with the longest side towards the trochanter, allowing press-fitting of the stem.
- Small support collar on the calcar to ensure axial stability and prevent re-absorption.
- Longitudinal normalization lines specially designed for physiological distribution of all forces.

B) CENTRAL DESIGN

- The middle part is appropriately sized to allow a gradual reduction of stresses transferred to the bone from the proximal to the distal zone.

C) DISTAL DESIGN

- The tapered distal part prevents any contact between the stem and the cortical walls thus avoiding distal interposition of fibrous matter.

MATERIALS:

BASE MATERIALS

The prosthesis is made of titanium with a low elasticity modulus (can tolerate temporary deformation under stress) to encourage balanced load distribution over all the surrounding areas. No concentrated forces are applied to any particular area or element, as in a healthy, unbroken femur.

The titanium alloy used has the following characteristics:

- high purity achieved by means of the ELI (Extra Low Interstitial) process to increase resistance to the propagation of fatigue cracks (ELI grade 5)
- optimum biocompatibility
- optimum resistance to corrosion
- optimum mechanical strength (forged)
- conforms to American (ASTM) and British (BS) international standards

COATING MATERIALS:

The Y 370 VPS porous titanium coating permits mechanical anchorage between the prosthesis and the bone without the interposition of fibrous tissue.

To encourage bone ingrowth the proximal part of the FIN stem is coated with oxide-free, 99.4% pure titanium (Eurocoating® Y 370 VPS) using a vacuum plasma spray technique.

The main characteristics of the coating are the following:

- No variation in the mechanical strength of the base material thanks to low temperature application of the coating ($\pm 300^\circ\text{C}$).
- Excellent anchorage (greater than 40 MPa) between the coating and the titanium alloy.
- Porosity in the range 20-65% with diameters of 100-250 microns.
- High stability coating particles.
- 300 micron thickness.

HEAD MATERIALS:

- Bioceramic BIOLOX®FORTE, BIOLOX®DELTA
- Chrome and Cobalt Alloy
- Stainless steel with high nitrogen content

NOTES:

- The "Fin" stem is compatible with the biomechanics of the articulation: ccd angle 135°.
- In line with the European standard 12-14 taper ($5^\circ 42' 30''$).

AVANZATA TECNOLOGIA DEL RIVESTIMENTO:

- Parte prossimale** Il rivestimento poroso in Y 370 VPS nella zona prossimale favorisce il bone ingrowth. In questa pagina sono riportate le fotografie di alcune sezioni metallografiche del rivestimento Y 370 VPS, spessore 300 microns (vedi figura 1 e 2).
- Parte centrale** La parte centrale si distingue per la presenza di un trattamento superficiale al corindone che contribuisce alla stabilità secondaria dello stelo.
- Parte distale** A ridotta porosità permette alla maggior parte degli stress di essere trasferiti prossimalmente grazie alla finitura superficiale attraverso glass-bide.

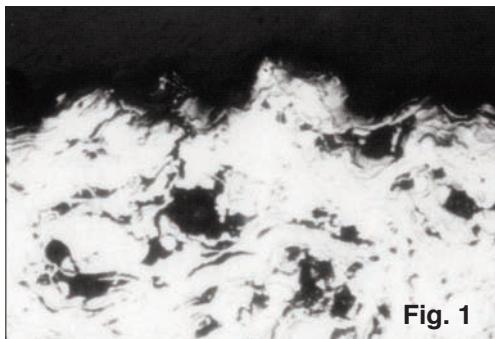


Fig. 1

ADVANCED TECHNOLOGY COATING:

- Proximal part.** The porous Y 370 VPS coating in the proximal area encourages bone ingrowth. The photographs alongside illustrate two metalographic sections of the Y 370 VPS coating, 300 microns thick (see figures 1 and 2).
- Central part.** The central part is characterized by its corundum surface treatment which contributes to the stem's secondary stability.
- Distal part.** The reduced porosity of the distal part (achieved by glass bead surface treatment) allows most of the stresses to be transferred proximally.

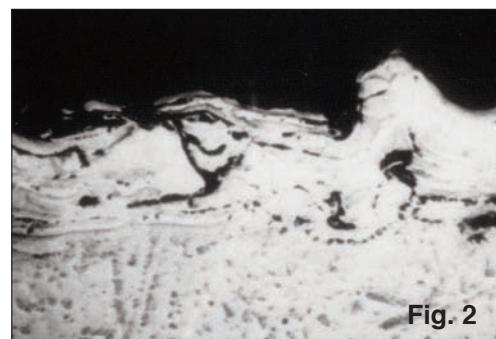


Fig. 2

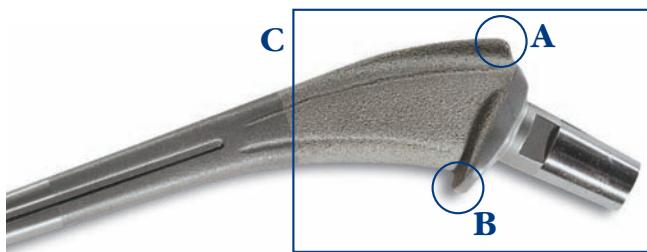
STABILITÀ:

a) PRIMARIA:

- Pinna prossimale dorsale** Garantisce stabilità rotatoria. (Particolare A)
- Leggero colletto prossimale** Garantisce stabilità assiale e previene l'affondamento longitudinale. (Particolare B)
- Disegno prossimale a press-fit** Garantisce un buon riempimento metafisario prossimale. (Particolare C)

b) SECONDARIA:

E' assicurata grazie al rivestimento della parte prossimale in Y 370 VPS che favorisce il Bone Ingrowth, tale rivestimento è visibile nei particolari A e B.



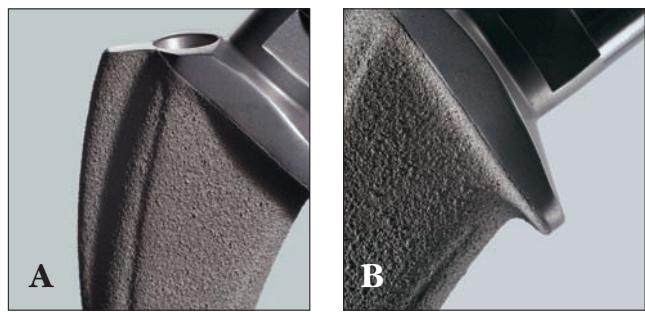
STABILITY:

a) PRIMARY:

- Dorsal proximal fin** Guarantees rotational stability. (Detail A)
- Small proximal collar** Guarantees axial stability and prevents longitudinal subsidence. (Detail B)
- Proximal press-fit geometry** Guarantees excellent proximal metaphyseal filling. (Detail C)

b) SECONDARY:

Secondary stability is ensured by coating the proximal part in Y 370 VPS. This encourages bone ingrowth and can be seen in details A and B.



TECNICA D'IMPIANTO FACILITATA:

Per forma dello stelo e per impiego di strumentario minimo ed universale.

MODULARITÀ:

Per raggiungere i migliori risultati su un elevato numero di pazienti, lo stelo "Fin" è disponibile in sette misure dalla lunghezza crescente proporzionalmente al diametro per consentire un'ampia copertura delle dimensioni femorali. Misure disponibili: 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 e 16 mm

SIMPLIFIED IMPLANT TECHNIQUE:

Thanks to the shape of the stem and the use of a minimum number of universal instruments.

SIZING:

To achieve optimum results with high numbers of patients the "Fin" stem is available in seven different lengths, varying proportionally to diameter, to cover a wide range of femur sizes.

Available sizes: 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 and 16 mm

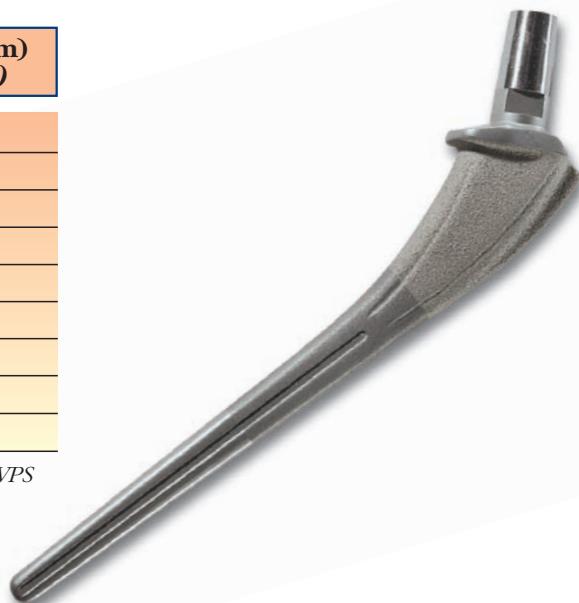
STELI E TESTINE - STEMS AND HEADS

STELI FEMORALI FIN - FEMORAL FIN STEMS

Codice <i>Code</i>	Misura stelo <i>Stem size</i>	Lunghezza (mm) <i>Length (mm)</i>
11-0380508	8	162
11-0380509	9	166
11-0380510	10	172
11-0380511	11	178
11-0380512	12	182
11-0380513	13	187
11-0380514	14	190
11-0380515	15	192
11-0380516 *	16	197

Steli femorali FIN con Y 370 VPS - *Femoral FIN stems with Y 370 VPS*

* Disponibile a richiesta - * Available on request



TESTINE PROTESICHE IN CERAMICA - CERAMIC PROSTHETIC HEADS

Codice <i>Code</i>	Cono <i>Taper</i>	Collo <i>Neck</i>	C.I.R. * <i>R.I.C. *</i>
11-0230105.E	12/14	corto/short	-3,5 mm
11-0230110.E	12/14	medio/medium	0,0 mm
11-0230115.E	12/14	lungo/long	+3,5 mm



ø **28** mm e (materiale Al₂O₃) BIOLOX®FORTE
ø mm **28** and (Al₂O₃ material) BIOLOX®FORTE

Codice <i>Code</i>	Cono <i>Taper</i>	Collo <i>Neck</i>	C.I.R. * <i>R.I.C. *</i>
11-0240105.E	12/14	corto/short	-3,5 mm
11-0240110.E	12/14	medio/medium	0,0 mm
11-0240115.E	12/14	lungo/long	+3,5 mm



ø **32** mm e (materiale Al₂O₃) BIOLOX®FORTE
ø mm **32** and (Al₂O₃ material) BIOLOX®FORTE

Codice <i>Code</i>	Cono <i>Taper</i>	Collo <i>Neck</i>	C.I.R. * <i>R.I.C. *</i>
11-0240135	12/14	corto/short	-4,0 mm
11-0240140	12/14	medio/medium	0,0 mm
11-0240145	12/14	lungo/long	+4,0 mm



ø **36** mm e (materiale Al₂O₃) BIOLOX®FORTE
ø mm **36** and (Al₂O₃ material) BIOLOX®FORTE

TESTINE - HEADS

TESTINE PROTESICHE IN CERAMICA - CERAMIC PROSTHETIC HEADS

Codice <i>Code</i>	Cono <i>Taper</i>	Collo <i>Neck</i>	C.I.R. * <i>R.I.C. *</i>
11-0240205	12/14	corto/ <i>short</i>	-3,5 mm
11-0240210	12/14	medio/ <i>medium</i>	0,0 mm
11-0240215	12/14	lungo/ <i>long</i>	+3,5 mm



ø 28 mm BIOLOX®DELTA
ø mm 28 BIOLOX®DELTA

Codice <i>Code</i>	Cono <i>Taper</i>	Collo <i>Neck</i>	C.I.R. * <i>R.I.C. *</i>
11-0240305	12/14	corto/ <i>short</i>	-3,5 mm
11-0240310	12/14	medio/ <i>medium</i>	0,0 mm
11-0240315	12/14	lungo/ <i>long</i>	+3,5 mm
11-0240320	12/14	extra lungo/ <i>extra long</i>	+7,0 mm



ø 32 mm BIOLOX®DELTA
ø mm 32 BIOLOX®DELTA

Codice <i>Code</i>	Cono <i>Taper</i>	Collo <i>Neck</i>	C.I.R. * <i>R.I.C. *</i>
11-0240405	12/14	corto/ <i>short</i>	-4,0 mm
11-0240410	12/14	medio/ <i>medium</i>	0,0 mm
11-0240415	12/14	lungo/ <i>long</i>	+4,0 mm
11-0240420	12/14	extra lungo/ <i>extra long</i>	+8,0 mm



ø 36 mm BIOLOX®DELTA
ø mm 36 BIOLOX®DELTA

TESTINE PROTESICHE IN ACCIAIO - PROSTHETIC HEADS IN STAINLESS STEEL

Codice <i>Code</i>	Cono <i>Taper</i>	Collo <i>Neck</i>	C.I.R. * <i>R.I.C. *</i>
11-0205105.E	12/14	corto/ <i>short</i>	-3,5 mm
11-0205110.E	12/14	medio/ <i>medium</i>	0,0 mm
11-0205115.E	12/14	lungo/ <i>long</i>	+3,5 mm
11-0205120.E	12/14	extra lungo/ <i>extra long</i>	+7,0 mm
11-0205125.E	12/14	xx-lungo/ <i>xx-long</i>	+10,0 mm



ø 28 mm ISO 5832/9

**TESTINE PROTESICHE IN LEGA DI CROMO E COBALTO
PROSTHETIC HEADS IN CHROME AND COBALT ALLOY**

Codice <i>Code</i>	Cono <i>Taper</i>	Collo <i>Neck</i>	C.I.R. * <i>R.I.C. *</i>
11-0210105.E	12/14	corto/ <i>short</i>	-3,5 mm
11-0210110.E	12/14	medio/ <i>medium</i>	0,0 mm
11-0210115.E	12/14	lungo/ <i>long</i>	+3,5 mm
11-0210120.E	12/14	extra lungo/ <i>extra long</i>	+7,0 mm
11-0210125.E	12/14	xx-lungo/ <i>xx-long</i>	+10,5 mm



Ø 28 mm ISO 5832/12

Codice <i>Code</i>	Cono <i>Taper</i>	Collo <i>Neck</i>	C.I.R. * <i>R.I.C. *</i>
11-0220105.E	12/14	corto/ <i>short</i>	-3,5 mm
11-0220110.E	12/14	medio/ <i>medium</i>	0,0 mm
11-0220115.E	12/14	lungo/ <i>long</i>	+3,5 mm
11-0220120.E	12/14	extra lungo/ <i>extra long</i>	+7,0 mm
11-0220125.E	12/14	xx-lungo/ <i>xx-long</i>	+10,5 mm



Ø 32 mm ISO 5832/12

Codice <i>Code</i>	Cono <i>Taper</i>	Collo <i>Neck</i>	C.I.R. * <i>R.I.C. *</i>
11-0367705.E	12/14	corto/ <i>short</i>	-3,5 mm
11-0367710.E	12/14	medio/ <i>medium</i>	0,0 mm
11-0367715.E	12/14	lungo/ <i>long</i>	+3,5 mm
11-0367720.E	12/14	extra lungo/ <i>extra long</i>	+7,0 mm



Ø 36 mm ISO 5832/12

STELO FIN CEMENTATO - CEMENTED FIN STEM

DESCRIZIONE TECNICO GEOMETRICA:

Lo stelo FIN da cementare è uno stelo retto con colletto ed una forma geometrica adeguata per una semplice tecnica di impianto.

Si caratterizza per:

A) DISEGNO PROSSIMALE

- **Pinna dorsale** che garantisce la stabilità rotatoria diminuendo le forze di stress sul cemento.
- **Forma a cuneo** che consente un maggiore riempimento metafisario riducendo al minimo il "mantello" di cemento.
- **Piccolo colletto d'appoggio** sul calcar per garantire la stabilità assiale e per la compressione del cemento.
- **Linee di normalizzazione longitudinali** appositamente studiate per permettere lo scarico fisiologico di tutte le forze.

B) DISEGNO CENTRALE

- La parte mediana di dimensione opportuna permette una graduale riduzione degli stress trasferiti all'interfaccia osso-cemento dalla zona prossimale.

C) DISEGNO DISTALE

- La parte distale affinata evita qualsiasi contatto tra lo stelo e l'osso.

MATERIALI:

Il materiale impiegato per lo stelo FIN da cementare è l'acciaio inossidabile ad alto contenuto di azoto che corrisponde alle normative ISO 5832/9, il migliore materiale all'odierno stato dell'arte disponibile per la costruzione di protesi da cementare. Grazie all'elevato contenuto di azoto ed al trattamento di post-fusione finale migliora nettamente le sue caratteristiche nei confronti del più diffuso acciaio per implantologia ISO 5832/1. L'acciaio ISO 5832/9 si caratterizza per:

- Elevata resistenza alla corrosione
- Ottima resistenza meccanica
- Migliore attitudine all'incrudimento a freddo consentendo un'alta resistenza alla fatica.

MODULARITÀ:

Per raggiungere i migliori risultati su un elevato numero di pazienti, lo stelo FIN è disponibile in 9 misure dalla lunghezza crescente proporzionalmente al diametro per consentire un'ampia copertura delle dimensioni femorali riducendo al massimo la quantità di cemento necessaria.

Misure disponibili: 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 mm

Lunghezze: 142 - 146 - 152 - 158 - 162 - 167 - 170 - 172 (L 220)
177 (L 220) mm.

FINITURA ESTERNA:

La parte esterna viene bombardata da microsfere in ceramica che aumentano la già elevata resistenza meccanica superficiale e creano una micro rugosità che garantisce una perfetta interfaccia stelo-cemento.

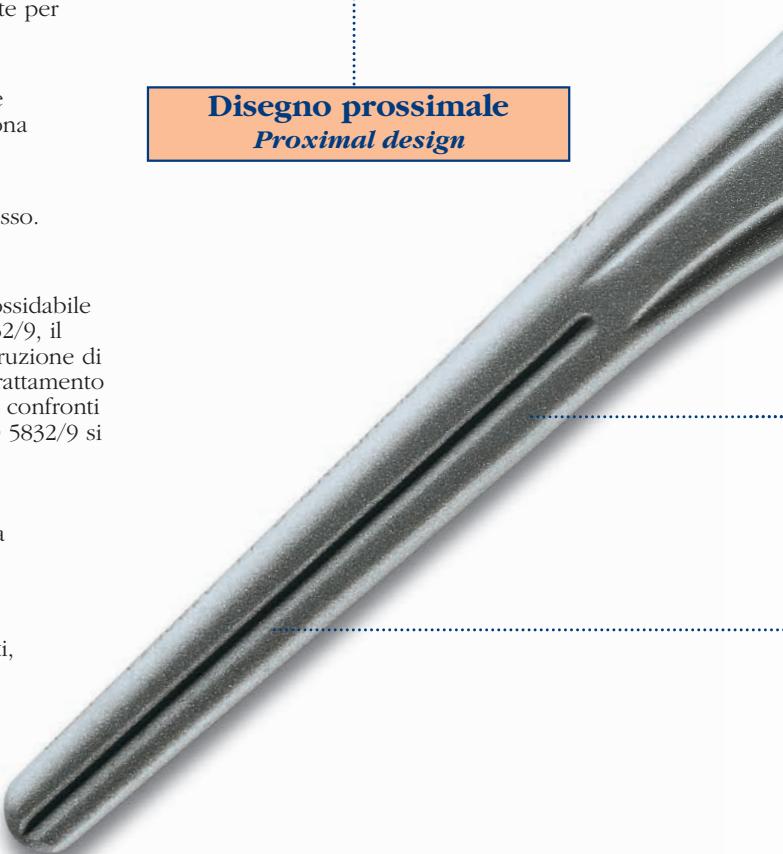
STELO FEMORALE FIN - FEMORAL FIN STEM

Codice <i>Code</i>	Misura stelo <i>Stem size</i>	Lunghezza (mm) <i>Length (mm)</i>
11-0380528	8	142
11-0380529	9	146
11-0380530	10	152
11-0380531	11	158
11-0380532	12	162
11-0380533	13	167
11-0380534	14	170
11-0380535	15	172 L 220
11-0380536	16	177 L 220

Angolo CCD 135° Cono Morsa 12/14 std. con angolo di 5°42'30" / ccd angle 135° 12/14 std. taper with 5°42'30" angle.

**STELO RETTO
CEMENTATO**
**CEMENTED
STRAIGHT STEM**

**Disegno prossimale
Proximal design**





**Testina protesica
Prosthetic head**



**Disegno centrale
Central design**



**Disegno distale
Distal design**

TECHNICAL AND GEOMETRICAL DESCRIPTION

The cemented "Fin" stem is a straight stem with a collar and a geometrical shape that simplifies the implant technique.

Features

A) PROXIMAL DESIGN

- **Dorsal fin** ensuring rotational stability and reducing stresses on the cement.
- **Wedge shape**, allowing greater metaphyseal filling and reducing the cement "coat" to a minimum.
- **Small support collar** on the calcar to ensure axial stability and compression of the cement.
- **Longitudinal normalization lines** specially designed for physiological distribution of all forces.

B) CENTRAL DESIGN

- The middle part is appropriately sized to allow a gradual reduction of stresses transferred to the bone-cement interface from the proximal zone.

C) DISTAL DESIGN

- The tapered distal part prevents any contact between the stem and the bone.

MATERIALS:

The material used for the cemented "Fin" stem is high nitrogen content stainless steel, to ISO 5832/9, the best material, in the present state of the art, for cemented prostheses. Thanks to the high nitrogen content and the final post-casting finish, it represents a marked improvement on the characteristics of the stainless steel most widely used in implant surgery - ISO 5832/1. ISO 5832/9 stainless steel is characterized by:

- High resistance to corrosion.
- Excellent mechanical strength.
- Responds better to cold hardening, for high resistance to fatigue.

SIZING:

To achieve optimum results with high numbers of patients the "Fin" stem is available in nine different lengths, varying proportionally to diameter, to cover a wide range of femur sizes and reduce the amount of cement needed to a minimum.

Available sizes: 8 – 9 – 10 – 11 – 12 – 13 – 14 – 15 – 16 mm

Lengths: 142 – 146 – 152 – 158 – 162 – 167 – 170 – 172 (L 220) – 177 (L 220) mm.

EXTERNAL FINISH:

The external part is bombarded with ceramic microspheres which increase the already high mechanical surface strength and create a micro roughness that guarantees a perfect stem-cement interface.



Si consiglia l'utilizzo di cemento chirurgico e tappo riassorbibile
We recommend the use of surgical cement and a re-absorbable plug.

AVVERTENZA: lo stelo FIN da cementare si può impiantare utilizzando lo stesso strumentario dello stelo non cementato raspando una misura in più di quella desiderata.

The cemented Fin stem can be implanted using the same instruments as for the cementless stem but rasping one size bigger than the one desired.

1 Osteotomo gran trocantere
Trochiter osteotome

Cod. 11-0381010



2 Alesatore conico
Conical reamer

Cod. 11-0381508

Cod. 11-0381509

Cod. 11-0381510

Cod. 11-0381511

Cod. 11-0381512

Cod. 11-0381513

Cod. 11-0381515

3 Manico per broccia
Broach handle

Cod. 11-0201253

4 Broccia
Broach

Cod. 11-0380608

Cod. 11-0380609

Cod. 11-0380610

Cod. 11-0380611

Cod. 11-0380612

Cod. 11-0380613

Cod. 11-0380615

5 Fresetta per calcar
Calcar reamer

Cod. 11-0381560

6 Testine di prova 28 mm per broccia
28 mm trial heads for broach

Cod. 11-0380830

Cod. 11-0380840

Cod. 11-0380850

Cod. 11-0380855

7 Impattatore/estrattore
Stem impactor/extractor

Cod. 11-0380820

8 Testine di prova 28 mm per stelo
28 mm trial heads for stem

Cod. 11-0380860	corto / short
Cod. 11-0380870	medium / medium
Cod. 11-0380880	lungo / long
Cod. 11-0380890	extralungo / extralong

Testine di prova 32 mm per stelo
32 mm trial heads for stem

Cod. 11-0380960	corto / short
Cod. 11-0380970	medium / medium
Cod. 11-0380980	lungo / long
Cod. 11-0380990	extralungo / extralong

Testine di prova 36 mm per stelo
36 mm trial heads for stem

Cod. 11-0381060	corto / short
Cod. 11-0381070	medium / medium
Cod. 11-0381080	lungo / long
Cod. 11-0381090	extralungo / extralong



9 **Impattatore testine**
Heads impactor

Cod. 11-0380800

10 **Estrattore testine**
Head extractor

Cod. 11-0380825

11 **Manico a "T" per alesatore conico**
"T" handle for conical reamers

Cod. 11-0381520

12 **Attacco rapido jacobs**
Quick coupling for conical
reamers

Cod. 11-0381525

13 **Impattatore stelo**
Stem impactor

Cod. 11-0380821

Telaio "Fin" inferiore
Lower tray "Fin"

Cod. 11-0380704

Telaio "Fin" superiore
Upper tray "Fin"

Cod. 11-0380705



LINEA BIOPROTESICA

GRUPPO BIOIMPIANTI



ARTI GRAFICHE BF - MILANO

1000/04/10
[FIN]



GRUPPO BIOIMPIANTI S.r.l.
Via Liguria, 28 - 20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Tel. +39 02.51650371 - Fax +39 02.51650393
info@bioimpianti.it - www.bioimpianti.it